

姚庄镇总工会文件

姚总工〔2023〕39号

关于举办姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛的通知

各基层工会：

为更好地激励和引导广大职工立足岗位，学知识，练技能，强素质，争做知识型、技能型、复合型的劳动者。经研究，决定举办姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛。现将有关事项通知如下：

一、组织机构

本次竞赛由姚庄镇总工会主办，浙江聚盛电气股份有限公司承办。

二、参赛对象

1. 由姚庄镇域内各基层工会统一组队报名，队长1名，参赛选手须是竞赛项目所涉行业人员且年满16周岁。

2. 特别邀请国网嘉善县供电公司组队参加，队长1名，参赛选手须是竞赛项目所涉行业人员且年满16周岁。

三、竞赛内容

本次竞赛内容为装表接线、高压电缆头制作、柜子故障排除即排雷和二次接线四项个人竞赛项目。因4个项目同时进行，所以每人限报1项。最终按总成绩从高分到低分排列决定参赛选手的名次，总成绩相同时，以实际操作成绩高者

为先，实操成绩不合格的，不参与综合排名。

四、竞赛时间及地点

（一）竞赛时间：2024年1月19日（星期五）全天，参赛选手上午8：30前报到。

（二）竞赛地点：浙江聚盛电气股份有限公司（嘉善县姚庄镇新景路799号）。

五、竞赛奖励

根据综合成绩排名，按参赛选手30%左右的比例确定表彰名额，并给予奖励。获前三名的选手同时授予“姚庄镇技术操作能手”称号，并颁发相应获奖证书。

六、其他事项

（一）请各单位指导做好参赛选手选拔工作，审核选手参赛资格，并负责审核以下材料：

1. 选手报名表1份（见附件1），上交纸质版并盖章；
2. 近期免冠1寸白底电子彩照1张，由推荐单位统一汇总上交电子版（照片必需是近期、正面、免冠、白底、清晰的本人证件照，照片格式应为JPG或JPEG格式，且以选手证件号码加姓名为名字，如“证件号码_张三.jpg”，文件大于30K且小于2M，大于215*300（宽*高）像素）；
3. 身份证复印件1份，上交纸质版；

请将上述材料于1月10日前报送至浙江聚盛电气股份有限公司行政部迟伟红处，电子邮箱95756743@qq.com，联系电话15868327766（微信同号）或姚庄镇总工会王子瑾处联系电话：13666776464（微信同号）。

有关技术咨询和场地等相关问题，请联系浙江聚盛电气股份有限公司。联系人：张建星，电话：15858342181。

(二) 其他未尽事项另行通知。

附件 1：姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛选手
报名表

附件 2：姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛比赛
规则

姚庄镇总工会

2023 年 12 月 22 日

附件 1:

姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛选手报名表

参赛单位:

队长姓名:

联系电话:

序号	姓名	联系方式	参赛单位	参赛项目	备注

附件 2:

姚庄镇“聚盛杯”电力行业职工职业技能竞赛比赛规则

1. 计量表计安装接电

计量表计安装接电（满分 100）					
姓 名		单 位			
开始时间		结束时间		累计用时	
序号	项目名称	质量及工艺要求	扣分标准	扣分	备注
准 备 工 作 15 分					
1	着装 (5 分)	穿工作服，扣紧衣、袖扣；戴手套；	不符合要求每项扣 2 分。		
2	工器具准备 (5 分)	工器具、材料准备齐全，放置整齐有序；	工器具、材料缺或错扣 2 分；放置不整扣 1 分。		
3	检查 (5 分)	检查材料的完整性（外观、型号等）	未检查扣 5 分。		
制作过程 70 分					
4	安装 (15 分)	接线盒安装表计安装；	接线盒安装错误，扣 5 分。		
			接线盒安装松动，位置不合理，每项扣 3 分。		
			表计安装松动，		

			位置不合理，每项扣3分。		
5	下料 (5分)	下料尺寸合理；	导线太长浪费，超过20cm每根扣2分。		
6	布线 (25分)	1. 走线路径合理，符合安全、节约、方便要求； 2. 导线规格选用合理，符合标准要求；线束横平竖直，整齐、美观； 3. 线束固定可靠，扎带间距均匀； 4. 导线绝缘良好，无损伤；	路径不合理，导致安全距离不够扣20分，造成浪费和作业不方便扣3分。		
			导线规格选用错误，扣20分。		
			线束不整齐，导线交叉、不平整每项扣2分。		
			线束不固定，扣4分，固定松动，不牢固扣2分。		
			导线绝缘破损扣5分。		
7	接线 (25分)	1. 按标准接线，接线正确； 2. 剥线应无损伤线芯； 3. 表计、接线盒螺栓无滑牙；	接线错误每处扣10分。		
			损伤线芯每处扣2分。		
			螺栓滑牙每处扣3分。		

		4. 线芯无裸露过长或压绝缘皮; 5. 接线牢固, 无松动、脱落;	线芯裸露过长或压绝缘皮扣 2 分。 接线不牢固松动每处扣 5 分。 一个接线端超过二根导线扣 2 分。 接线盒电压连接片未短接或电流连接片未打开扣 5 分。		
结 束 与 检 查 15 分					
8	自检 (5 分)	检查自己的工作、工具;	没有检查扣 5 分。		
9	安全文明生产 (10 分)	操作完毕后, 清理现场, 工器具摆放整齐, 人员无受伤;	没有整理扣 5 分; 清理不彻底扣 2 分, 人员受伤扣 5 分。		

注: 比赛时间为 40 分钟, 每超过 2 分钟总分扣 3 分, 依次类推, 超 60 分钟停止考核, 得分相同情况下用时少者获胜。

2、电缆终端头制作：

电缆终端头制作（满分 100）					
姓名		单位			
开始时间		结束时间		累计用时	
序号	项目名称	质量及工艺要求	扣分标准	扣分	备注
准 备 工 作 7 分					
1	着装 (2分)	穿工作服，扣紧衣、袖扣、戴手套； 穿绝缘鞋，系紧鞋带； 戴安全帽，勒紧帽带；	不符合要求扣 2 分。		
2	工器具准备 (2分)	工器具、材料准备齐全，放置整齐有序；	工器具、材料缺或错扣 2 分。 放置不整扣 1 分；没有检查扣 2 分。		
3	清点附件 (3分)	核对产品规格是否正确，核对生产日期确定在保质期内；清点附件是否足数、完好，开箱过程无不当操作；	未核对扣 1 分。		

		清点附件是否足数、完好，开箱过程无不当操作；	未检查不得分； 开箱操作不当扣2分。		
制作过程（第一阶段） 30分					
4	剥除外护套（6分）	1. 剥切尺寸符合要求； 2. 切口平整； 3. 外护套擦拭、电缆校直；	尺寸误差超过3mm；扣2分。		
			切口不平整；扣2分。		
			外护套不擦拭、电缆未校直；扣2分。		
5	剥切钢铠（6分）	1. 剥切尺寸符合要求； 2. 剥切时不得损伤内护套； 3. 端口平整，不散；	尺寸误差超过3mm；扣2分。		
			损伤内护套；扣2分。		
			切口不平整或松散股，扣2分。		
6	剥切内护套（6分）	1. 剥切尺寸符合要求； 2. 剥切时不得损伤铜屏蔽； 3. 切口平整；	尺寸误差超过2mm；扣2分。		
			损伤铜屏蔽，扣4分。 切口不平整，扣2分。		

7	去除填充料(6分)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 断面平整; 2. 去除时不得损伤铜屏蔽; 3. 刀口向外; 	切口不平整; 扣1分。		
			损伤铜屏蔽; 扣4分。		
			操作不正确; 扣1分。		
8	安装地线(6分)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 钢铠、铜屏蔽表面氧化层去除; 2. 固定牢固,符合要求; 3. 填充胶缠绕正确; 	钢铠、铜屏蔽层未打磨;扣2分。		
			固定不牢固扣3分; 三相接触不良每处,扣1分。		
			安装不正确,扣3分。		
制作过程(第二阶段) 45分					
9	三支套安装(8分)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 冷缩安装尺寸符合要求; 2. 冷缩套安装后表面平整; 3. 防水处理符合要求; 4. 接地线引出符合要求; 	尺寸误差超过3mm; 每处扣1分。		
			冷缩后表面有凸起或凹陷, 每处扣1分。		
			外护套未打磨扣1分; 与外护套间防水处理未做扣2分; 防水胶带缠绕不当扣1分。		

			铜屏蔽与钢铠引出有接触点扣1分。		
10	剥切铜屏蔽(7分)	1. 剥切尺寸符合要求; 2. 剥切时不得损伤外半导体层; 3. 切口平整无毛刺; 4. 铜屏蔽层不松散;	尺寸误差超过3mm每处扣1分。		
			损伤外半导体层扣3分。		
			切口不平整或有毛刺扣2分。		
			铜屏蔽层松散扣2分。		
11	剥切外半导体层(7分)	1. 剥切尺寸符合要求; 2. 剥切时不得损伤绝缘层; 3. 剥除方法正确; 4. 端口圆整, 无气隙;	尺寸误差超过3mm扣3分。		
			损伤绝缘层扣3分。		
			剥除方法不正确扣1分。		
			端口不圆整、有气隙扣2分。		
12	切削半导体坡度(5分)	1. 坡度面光滑平整; 2. 主绝缘层无损伤;	坡度面不光滑、不平整扣2分。		
			主绝缘层有损伤, 切口不平整扣3分。		
13	剥切绝缘层(8分)	1. 剥切尺寸符合要求;	尺寸误差超过3mm扣2分。		

		2. 不得损伤线芯导体；	损伤线芯扣 2 分。		
		3. 剥除绝缘时线芯不得松散；	线芯松散扣 2 分。		
		4. 线芯上半导电残迹清除干净；	半导电残迹未清除干净扣 2 分。		
		5. 绝缘层切口做倒角处理；	未做倒角扣 2 分；倒角不光滑扣 1 分。		
14	绝缘表面处理（5 分）	1. 绝缘层表面用规定砂纸打磨，去除半导电颗粒；	不进行打磨不得分，清洁不干净扣 2 分。		
		2. 绝缘层表面打磨圆整光滑；	打磨方法错误扣 3 分，表面不光滑扣 2 分。		
		3. 绝缘层表面清洁方法正确；	清洁方法不正确扣 2 分。		
15	接线端压接（5 分）	1. 线芯表面毛刺、氧化层清除干净；	未打磨、清洁处理扣 2 分。		
		2. 接线端子按规定压接后无毛刺；	压接顺序错误扣 3 分，毛刺未处理扣 2 分。		
		3. 接线端子底部与主绝缘的距离符合要求；	间隙顶到主绝缘扣 2 分。		
制作过程（第三阶段）18 分					

16	缠绕导电胶带涂抹硅脂（5分）	1. 导电胶带缠绕正确； 2. 硅脂涂抹正确；	导电胶带未按要求拉伸缠绕扣2分；缠绕后胶带松散扣3分；硅脂涂抹位置错误扣2分。		
17	冷缩套管安装（3分）	1. 冷缩安装尺寸符合要求； 2. 冷缩套安装后表面平整；	尺寸误差超过3mm每处扣1分。 冷缩后表面有凸起或凹陷每处扣1分。		
18	安全文明生产（10分）	操作完毕后，清理现场，工器具摆放整齐，人员无受伤；	没有整理扣5分；清理不彻底扣2分，人员受伤扣5分。		

注：比赛时间为50分钟，每超过2分钟总分扣3分，依次类推，超60分钟停止考核，得分相同情况下用时少者获胜。

3、柜子故障排除即排雷：

扫 雷（满分 100 分）					
姓 名		单 位			
开始时间		结束时间		累计用时	
序号	项目名称	质量及工艺要求	扣分标准	扣分	备注
准备工作 15 分					
1	着装 (3 分)	穿工作服，扣紧衣、袖扣；穿绝缘鞋，戴手套；	不符合要求每项扣 1 分。		
2	工器具准备 (2 分)	工器具、材料准备齐全，放置整齐有序；	工器具、材料缺或错扣 2 分；放置不整扣 1 分。		
3	安全措施 (4 分)	合理设置围栏；	不设置围栏扣 4 分；设置不合理扣 2 分。		
4	图纸检查 (3 分)	核对图纸是否正确；	未核对扣 3 分。		
5	元件检查 (3 分)	检查元件规格型号是否正确；	未检查扣 3 分。		
扫 雷 过 程 70 分					

6	五处雷区排除（70分）	1. 排雷一处得 14 分，依次类推，五处全部排除得 70 分，雷区现象和解决方案需要填写在扫雷记录表上； 2. 操作规范，无违章作业； 3. 工具使用合理； 4. 解决问题逻辑清晰； 5. 卷面整洁，内容完整；	带电拆、接导线每次扣 4 分。		
			万用表电阻档测带电回路电阻扣 3 分。		
			元器件损坏每个扣 3 分。		
			记录表上问题描述不清楚，每处扣 1 分；排除不出的雷不记录不扣分。		
			记录表上问题和解决方案不一致的每处扣 2 分。		
结 束 与 检 查 15 分					
7	自检（5分）	检查自己的工作、工具；	没有检查扣 5 分；工具遗漏扣 2 分，电源未断开扣 3 分。		

	安全文明 生产（10 分）	操作完毕后，清理现 场，工器具摆放整 齐，人员无受伤；	没有整理扣 5 分；清理不彻底 扣 2 分，人员受 伤扣 5 分。		
--	---------------------	-----------------------------------	--	--	--

注：比赛时间为 40 分钟，每超过 2 分钟总分扣 3 分，依次类推，超 60 分钟停止考核，得分相同情况下用时少者获胜。

4、二次接线：

二次接线（满分 100）					
姓 名		单 位			
开始时间		结束时间		累计用时	
序号	项目名称	质量及工艺要求	扣分标准	扣分	备注
准备工作 12分					
1	着装 (3分)	穿工作服，扣紧衣、袖扣；戴手套；	不符合要求每项扣1分。		
2	工器具准备 (2分)	工器具、材料准备齐全，放置整齐有序；	工器具、材料缺或错扣2分；放置不整扣1分。		
3	图纸、号码管检查 (4分)	核对图纸与号码管是否正确；	未核对每项扣2分。		
4	互检 (3分)	检查上道工序质量（元器件安装是否牢固、正确）；	未检查扣3分。		

制 作 过 程 75 分					
5	下料 (10分)	1. 下料尺寸符合要求; 2. 线卷整齐、无缠绕; 3. 导线无扭曲、扁平;	导线太短扣3分; 太长浪费超过20cm每根扣2分。		
			线卷缠绕扣1分。		
			扭曲、扁平每处扣2分。		
6	套号码管 (5分)	1. 号码管方向正确, 从下到上, 从左到右; 2. 号码管固定可靠, 作业中无脱落;	号码管方向错误, 每个扣1分。		
			作业中号码管脱落, 每次扣1分。		
7	布线 (30分)	1. 走线路径合理, 符合安全、节约、方便要求; 2. 导线规格选用合理, 符合图纸要求; 3. 线束横平竖直, 整齐、美观; 4. 线束固定可靠, 扎带间距均匀;	路径不合理, 导致安全距离不够扣20分; 造成浪费和作业不方便扣3分。		
			导线规格选用错误, 扣20分。		
			线束不整齐, 导线交叉、不平整		

		<p>5. 过门线束裕度合理；</p> <p>6. 过门或经过锐边保护措施；</p> <p>7. 导线绝缘良好，无损伤；</p>	扣 2 分。		
			线束不固定，扣 4 分；固定松动，不牢固扣 2 分。		
			过门线束不合理，仪表门不能完全打开、轻松关上，扣 2 分。		
			线束过门或经过锐边无保护措施扣 3 分。		
			导线绝缘破损扣 5 分。		
8	接线（30分）	<p>1. 按接线图纸要求接线，接线正确；</p> <p>2. 剥线应无损伤线芯；</p> <p>3. 接线端子选用正确，压接牢固；</p> <p>4. 线芯无裸露过长或压绝缘皮；</p> <p>5. 接线牢固，无松动、脱落；</p> <p>6. 导线弯曲半径一致；</p>	接线错误每处扣 3 分。		
			损伤线芯每处扣 2 分。		
			接线端子选用错误扣 2 分。		
			线芯裸露过长或压绝缘皮扣 2 分。		
			接线不牢固每处扣 3 分。		
			弯曲半径不一致扣 1 分。		

			一个接线端超过二根导线扣 2 分。		
结 束 与 检 查 13 分					
9	自检 (3 分)	检查自己的工作、工具；	没有检查扣 3 分。		
10	安全文明 生产 (10 分)	操作完毕后，清理现场，工器具摆放整齐，人员无受伤；	没有整理扣 5 分；清理不彻底扣 2 分；人员受伤扣 5 分。		

注：考评时间为 60 分钟，每超过 2 分钟总分扣 3 分，依次类推，超 75 分钟停止考核，得分相同情况下用时少者获胜。